FOCUSED ON GENERATORS ONLY

Grupo Electrógeno FDT 800 SS

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Generador innovador compuesto por dos generadores sincronizados, dispuestos en un dosel común
- Fácil sincronización con otros generadores, y opcionalmente con la red
- Posibilidad de trabajo de generador único en caso de bajo consumo de energía, mantenimiento o avería de una máquina
- El modo de trabajo alternativo proporciona desgaste uniforme de cada máquina
- Potencia de salida total accesible en un punto de conexión
- Carcasa hecho de Al. Zn. placa de acero recubierta
- Fácil acceso al servicio
- Varios tamaños de tanque de combustible disponible a petición
- Varios equipos estándar y opcionales

GENERAL DATA

Modelo		FDT 800 SS
E.S.P. [kVA] / [kW]		880,0 / 704,0
P.R.P. [kVA] / [kW]		800,0 / 640,0
P.R.P [A]		1155,0
Frecuencia [Hz]		50
Voltaje [V]		400
Emisiones		fuel optimized
Combustible		Diesel (EN 590)
Consumo	- 50% load [l/h]	80,4
	- 75% load [l/h]	117,0
	- 100% load [l/h]	153,8
	- 110% load [l/h]	171,6
Capacidad estándar del tanque [l]		1 990
Autonomía con el 100% de la carga [h]		12,9
Tensión de control del motor [V]		24
Peso sin combustible [kg]		10040
Dimensiones L x W x H [mm]		8970 x 1970 x 2520
Potencia de ruido Lwa [dBA]		105
Presión Acústica Lpa (7m) [dBA]		74,1 ± 2

Potencia nominal P.R.P::
La potencia principal disponible en aplicación de carga variable de acuerdo con la ISO 8528, la capacidad de sobrecarga del 10% está disponible durante un período de 1 hora dentro de un período de 12 horas de funcionamiento. El consumo medio de energía no debe exceder 70% P.R.P por cada 24h de trabajo.

Energía de reserva E.S.P.
La potencia de emergencia de reserva es aplicable para suministrar energía de emergencia durante la duración de una interrupción de suministro eléctrico. No se permite sobrecarga, limitada a 200 horas de operación por año. El consumo medio de energía no debe exceder 70% E.S.P por cada 24h de trabajo.

Observación:
Las calificaciones representan las capacidades de rendimiento del grupo electrógeno en las condiciones estándar especificadas en la ISO 8528-1.

Normas y directivas::

Directiva de máquinas 2006/42 / CE
Directiva de baja tensión 2014/35 / CE
Directiva CEM 2014/30 / CE
Directiva 2000/14 / CE relativa al ruido
Directiva sobre emisiones 97/68 / CE
ISO 8528-1 / 2005, ISO 8528-5 / 2013
EN ISO 8528-13: 2016
EN 60204-1

www.fogoiberica.com
Zabalbide 69. 48007
Bilbao, Vizcaya
España
+34 946 479 384
info@fogoiberica.com

FOCUSED ON GENERATORS ONLY

Grupo Electrógeno FDT 800 SS

CONTROLADOR ESTÁNDAR

Tipo de controlador: IL-NT-MINT	
Fácil de manejar, interfaz gráfica intuitiva	
Sincronización automática (multiplicar en modo isla)	
Paralelo a la función principal (con MainsCompact)	
Ecualización de horas de funcionamiento	
Compartición de carga activa y reactiva	
Inicio / parada de la demanda de carga	
Historial basado en eventos con hasta 200 registros	
Medida de corriente trifásica del generador	
Medición de tensión trifásica de generador y bus	
Energía Activa / Reactiva y Factor de Potencia por medida de fase	
Contador de energía activa y reactiva	
Conexión del circuito del alternador de carga de la batería	
Medición del nivel de combustible	
Reloj en tiempo real	
Protección del generador (sobre / bajo frecuencia, tensión, sobre intensidad)	
Comunicación con ECU compatible con la norma CAN J1939	
Interfaz de comunicación USB (requiere módulo IL-NT-S-USB)	
Interfaz de comunicación RS 485 y RS 232 que soportan Modbus RTU (requiere módulo IL-NT RS232-485)	Software WebSupervisor para dispositivos móviles Android o PC's para gestión de flotas
Módem GSM / Internet inalámbrico (requiere módulo IL-NT GPRS)	Software InteliMonitor para la visualización de una sola generación
Comunicación Internet / Ethernet (requiere módulo IB-Lite)	Active SMS o e-mail (requiere módulo IL-NT GPRS o IB-Lite)

MOTOR

Marca	Scania
Tipo	DC13 072A 02-12
Made in	Suecia
Potencia del motor [kW]	355
Norma de Emisión*	fuel optimized
Rotación por minuto [rpm]	1500
Engine governor	electrónico
Governor class**	G3
Desplazamiento [l]	12,7
Nº de cilindros	6
Sistema de combustible	unit injectors, PDE
Sistema eléctrico [V]	24
Capacidad del Sistema de enfriamiento [l]	38,0
Capacidad del depósito de aceite [l]	36,0
Tipo de combustible	Diesel (EN 590)

ALTERNADOR

Marca	Sincro
Tipo	SK315SM
Made in	Croacia
Potencia (40 ºC, 1000 msnm) [kVA]	400,0
Potencia (27 ºC, 1000 msnm) [kVA]	436,0
Eficiencia [%]	93,4
Tipo de regulador de voltaje	Digital AVR
Precisión de voltaje [%]	+/- 0,25
Protección IP	IP 23
Clase de aislamiento	H
Contenido armónico total THD [%]	< 2
Reactancia Xd'' [%]	15,2

* De acuerdo con la Directiva 97/68 / CE sobre las máquinas móviles de carretera.

** Según ISO 8528-5 / 2005

www.fogoiberica.com

Zabalbide 69. 48007
Bilbao, Vizcaya
España

+34 946 479 384
info@fogoiberica.com

FOCUSED ON GENERATORS ONLY

Grupo Electrógeno FDT 800 SS

EQUIPAMIENTO ESTANDAR	
Motor Scania 2 x DC13 072A 02-12	✓
Regulador electrónico de velocidad del motor	✓
Interruptor de baja presión de aceite	✓
Sensor de presión de aceite	✓
Interruptor de alta temperatura del motor	✓
Sensor de alta temperatura del motor	✓
Precalentamiento del motor con termostato	✓
Aceite de motor Shell Rimula R4L	✓
Líquidos del motor que drenan la bomba de mano	✓
Bomba de drenaje de aceite	✓
Filtro de combustible con separador de agua	✓
Refrigerante Volvo Refrigerante VCS	✓
Entrada de refrigerante fuera de la cubierta	✓
Válvula de drenaje de refrigerante	✓
Baterías de arranque 4x180 Ah	✓
Cargador de batería	✓
Alternador 2 x Sincro SK315SM	✓
AVR digital de 3 fases	✓
GCB 2 x Schneider NSX630 Micrologic 2.3	✓
GCB bajo bobina de liberación de tensión	✓
Conexión de la barra	✓
Controlador 2 x IC-NT-MINT	✓
Interruptor del controlador	✓
Alarma acústica	✓
Botón de parada de emergencia	✓
Pabellón silenciado hecho con Al.-Zn.	✓
Color estándar RAL 7032	✓
Depósito de combustible instalado en la bandeja de goteo	✓
Bastidor soldado con depósito de combustible	✓
Entrada de combustible en el interior, protegida por puertas cerradas con dosel	✓
Medición del nivel de combustible	✓
Compensador de escape y silenciador	✓
Motores y alternadores vibro aisladores	✓
Soportes de transporte	✓

EQUIPAMIENTO OPCIONAL	
Interruptor de desconexión de la batería	✓
Alternador con PMG	✓
4 campo GCB Schneider NSX Micrologic 2.3	✓
Caja de enchufe*	✓
Interruptor de transferencia controlado por el controlador del generador	✓
Interruptor de transferencia con controlador ATS	✓
Módulo de comunicación GPRS	✓
Módulo Ethernet	✓
RS 485, módulo RS 232	✓
Pantalla, remota	✓
Sensor de nivel de espacio de goteo	✓
Bomba de combustible y retención	✓
Tanque de combustible externo 1.000 – 10.000 I	✓
Bomba de llenado del tanque de combustible y válvula de cierre	✓
Color de dosel no estándar	✓

* según acuerdo individual

www.fogoiberica.com

Zabalbide 69. 48007
Bilbao, Vizcaya
España

+34 946 479 384
info@fogoiberica.com

Grupo Electrógeno FDT 800 SS

GUÍAS DE INSTALACIÓN

Terminal de energía	Barra colectora
Cable recomendado para un cable de alimentación de hasta 30 m	Flexible: se calculará en función de las condiciones y normativas locales.
Cable recomendado para suministro de calentador de hasta 30m	Flexible 3x2,5 mm2

* Para una conexión de cableado adicional con FOGO ATS ver diagrama de cableado ATS

Tubo de escape mín. Diámetro (máximo 7 m, 4 curvas)	-
Tubo de escape mín. Diámetro (máx. 15 m, 4 curvas)	-

GUÍAS DE MANTENIMIENTO

Reemplazo de filtros de combustible	500 h / 1 año
Reemplazo de aceite	Después de las primeras 100h, luego cada 500 h / 1 año
Sustitución de los filtros de aceite	Después de las primeras 100h, luego cada 500 h / 1 año
Reemplazo del refrigerante	1000 h / 2 años
Sustitución de la batería	2 años
Instalación eléctrica de supervisión	De acuerdo con los requisitas locales, al menos una vez al año

GARANTÍA

Generadores de trabajo continuo	12 meses hasta 1000 horas de trabajo

Hoja de datos puede ser cambiado sin notificación