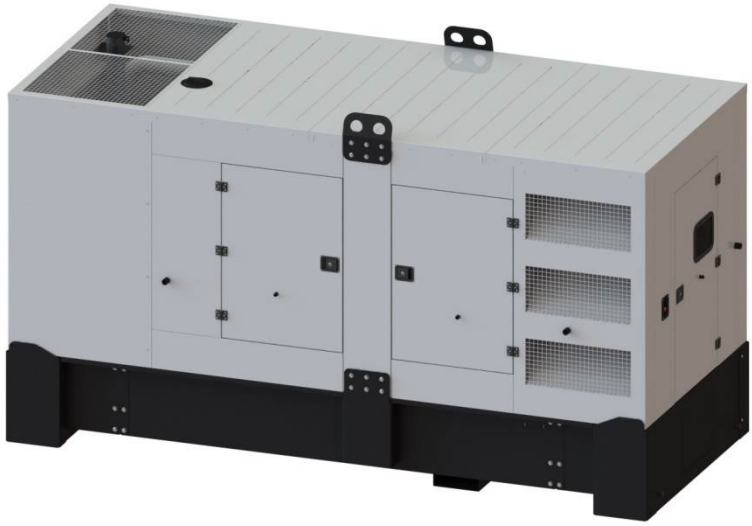
FOCUSED ON GENERATORS ONLY

Grupo Electrógeno FDG 300 SS

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Alta calidad y fiabilidad	Amplia gama de equipos estándar
Controlador ComAp IL-NT AMF25	Amplia gama de opciones de comunicaciones remotas
Listo para controlar el interruptor de transferencia de MAINS - GENERATOR	Configurado para el modo manual y automático (MRS + AMF)
Revestimiento anticorrosión: marco – Zr, toldo – Zr, Al - Zn	Bandeja de goteo
Alternador sin escobillas	Regulador de voltaje trifásico Digital – DVR
Calentador del motor – listo para cargar justo después del arranque	Schneider NSX tipo GCB



DATOS GENERALES

Modelo	FDG 300 SS
E.S.P. [kVA] / [kW]	330,0 / 264,0
P.R.P. [kVA] / [kW]	300,0 / 240,0
P.R.P [A]	433,0
Frecuencia [Hz]	50
Voltage [V]	400
Emisiones	fuel optimized
Combustible	Diesel (EN 590)
Consumo - 50% load [l/h]	30,7
- 75% load [l/h]	44,9
- 100% load [l/h]	62,0
- 110% load [l/h]	68,1
Capacidad estándar del tanque [l]	930
Autonomía al 100% [h]	15,0
Tensión de control del motor [V]	24
Peso sin combustible [kg]	3760
Dimensiones L x W x H [mm]	4250 x 1800 x 2300
Potencia de ruido Lwa [dBA]	97
Presión acústica Lpa (7m) [dBA]	68,1 ± 1,9

Potencia nominal P.R.P:
La potencia principal disponible en aplicación de carga variable de acuerdo con la ISO 8528, la capacidad de sobrecarga del 10% está disponible durante un período de 1 hora dentro de un período de 12 horas de funcionamiento. El consumo medio de energía no debe exceder 70% P.R.P por cada 24h de trabajo.

Energía de reserva E.S.P.:
La potencia de emergencia de reserva es aplicable para suministrar energía de emergencia durante la duración de una interrupción de suministro eléctrico. No se permite sobrecarga, limitada a 200 horas de operación por año. El consumo medio de energía no debe exceder 70% E.S.P por cada 24h de trabajo.

Observación:
Las calificaciones representan las capacidades de rendimiento del grupo electrógeno en las condiciones estándar especificadas en la ISO 8528-1.

Normas y directivas::

Directiva de máquinas 2006/42 / CE
Directiva de baja tensión 2014/35 / CE
Directiva CEM 2014/30 / CE
Directiva de ruido 2000/14 / CE
Directiva sobre emisiones 97/68 / CE
ISO 8528-1 / 2005, PN-ISO 8528-5 / 2005
EN ISO 8528-13: 2016
EN 60204-1

FOCUSED ON GENERATORS ONLY

Grupo Electrógeno FDG 300 SS

CONTROLADOR ESTANDAR

Tipo de controlador: AMF 25
Fácil de manejar, interfaz gráfica intuitiva
Reloj en tiempo real con suministro de batería
Función AMF disponible
Historial flexible basado en hasta 119 eventos
Medida de corriente del generador de 3 fases
Generador y medición de voltaje de fase de red
Medición de potencia activa / reactiva
Contador de energía activa y reactiva
Contador de horas de funcionamiento
Conexión del circuito del alternador de carga de la batería
Medición del nivel de combustible
Protección del generador (sobre / bajo frecuencia, tensión, sobre intensidad)
Comunicación con ECU compatible con la norma CAN J1939
Interfaz de comunicación RS 485 y RS 232 que soportan Modbus RTU (requiere módulo IL-NT RS232-485)
Módem GSM / Internet inalámbrico (requiere módulo IL-NT GPRS)
Comunicación Internet / Ethernet (requiere módulo IB-Lite)
Software InteliMonitor para la visualización de una sola generación
Software WebSupervisor para dispositivos móviles Android o PC's para gestión de flotas
Active SMS o e-mail (requiere módulo IL-NT GPRS o IB-Lite)

MOTOR

Marca	Scania
Tipo	DC09 072A 02-14
Made in	Suecia
Potencia [kW]	283,0
Emisión estándar*	fuel optimized
Rotación por minuto [rpm]	1500
Engine governor	electrónico
Governor class**	G3
Desplazamiento [l]	9,3
Nº de cilindros	5
Sistema de combustible	unit injectors, PDE
Sistema eléctrico [V]	24
Capacidad del Sistema de enfriamiento [l]	37,0
Capacidad del depósito de aceite [l]	36,0
Tipo de combustible	Diesel (EN 590)

* De acuerdo con la Directiva 97/68 / CE sobre las máquinas móviles de carretera.

** Según ISO 8528-5/2005

ALTERNADOR

Marca	Sincro*
Tipo	SK250LL
Made in	Croacia
Potencia (40 ºC, 1000 msnm) [kVA]	300,0
Potencia (27 ºC, 1000 msnm) [kVA]	327,0
Eficiencia [%]	93,2
Tipo de regulador de voltaje	DVR, digital
Precisión del voltaje [%]	+/- 0,5
Protección IP	IP 23
Clase de aislamiento	H
Contenido armónico total THD [%]	< 2,0
Reactancia Xd'' [%]	12,2

* STAMFORD u otros proveedores de alternadores a petición. Genset general puede cambiar en este caso.

www.fogoiberica.com

Zabalbide 69. 48007
Bilbao, Vizcaya
España

+34 946 479 384
info@fogoiberica.com

FOCUSED ON GENERATORS ONLY

Grupo Electrógeno FDG 300 SS

EQUIPAMIENTO ESTANDAR	
Motor Scania DC09 072A 02-14	✓
Regulador electrónico de velocidad del motor	✓
Interruptor de baja presión de aceite	✓
Sensor de presión de aceite	✓
Interruptor de alta temperatura del motor	✓
Sensor de alta temperatura del motor	✓
Precalentamiento del motor con termostato	✓
Aceite de motor Shell Rimula R4L	✓
Filtro de combustible con separador de agua	✓
Refrigerante anticongelante Anti Freeze	✓
Entrada de refrigerante fuera de la cubierta	✓
Baterías de arranque 2x180Ah	✓
Cargador de batería	✓
Alternador Sincro SK250LL	✓
AVR digital de 3 fases	✓
GCB Schneider NSX 630 3P + Mic.2.3	✓
GCB bobina de liberación de derivación	✓
Controlador ComAp IL-NT-AMF25	✓
Interruptor del controlador	✓
Alarma acústica	✓
Botón de parada de emergencia	✓
Pabellón silenciado hecho con Al.Zn.	✓
Color estándar RAL 7032	✓
Depósito de combustible instalado en la bandeja de goteo	✓
Bastidor soldado con depósito de combustible	✓
Entrada de combustible en el interior, protegida por puertas cerradas con dosel	✓
Medición del nivel de combustible	✓
Compensador de escape y silenciador	✓
Motores y alternadores vibro aisladores	✓
Soportes de transporte	✓

EQUIPAMIENTO OPCIONAL	
Interruptor de desconexión de la batería	✓
Alternador con PMG	✓
4 campo GCB Schneider NSX Micrologic 2.3	✓
Salida de potencia del tipo de bloqueo de alimentación	✓
Caja de enchufe*	✓
Interruptor de transferencia controlado por el controlador del generador	✓
Interruptor de transferencia con controlador ATS	✓
Tarjeta de comunicación GPRS	✓
Tarjeta Ethernet	✓
Tarjeta RS 485, RS 232	✓
Pantalla remota	✓
Sensor de nivel de espacio de goteo	✓
Tanque de combustible 1.000 – 10.000L	✓
Válvula de 3 vías para la conexión externa del depósito de combustible	✓
Bomba de llenado del tanque de combustible y válvula de cierre	✓
Color de dosel no estándar (paleta de colores RAL)	✓

* según acuerdo individual

Grupo Electrógeno FDG 300 SS

GUÍAS DE INSTALACIÓN

Terminal de energía	Terminal del interruptor
Cable recomendado para un cable de alimentación de hasta 30 m	Flexible 2x5x95 mm^2
Cable recomendado para suministro de calentador de hasta 30m	Flexible 3x2,5 mm^2
* Para una conexión de cableado adicional con FOGO ATS ver diagrama de cableado ATS	
Tubo de escape mín. Diámetro (máximo 7 m, 4 curvas)	114 mm
Tubo de escape mín. Diámetro (máx. 15 m, 4 curvas)	

GUÍAS DE MANTENIMIENTO

Reemplazo de filtros de combustible	500 h / 1 año
Reemplazo de aceite	Después de las primeras 100h, luego cada 500 h / 1 año
Sustitución de los filtros de aceite	Después de las primeras 100h, luego cada 500 h / 1 año
Reemplazo del refrigerante	1000 h / 2 años
Sustitución de la batería	2 años
Instalación eléctrica de supervisión	De acuerdo con los requisites locales, al menos una vez al año

GARANTÍA

Generadores de trabajo continuo	12 meses hasta 1000 horas de trabajo

Hoja de datos puede ser cambiado sin notificación

www.fogoiberica.com
Zabalbide 69. 48007
Bilbao, Vizcaya
España
+34 946 479 384
info@fogoiberica.com